

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Kalibrierlaboratorium

Stockmann Prüf- und Qualitätszentrum GmbH
Straße nach Kölleda 27, 99610 Sömmerda OT Leubingen

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Kalibrierungen in folgenden
Bereichen durchzuführen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- **Parallelendmaße**
- **Längenmessmittel**
- **Durchmesser**
- **Gewinde**

Mechanische Messgrößen

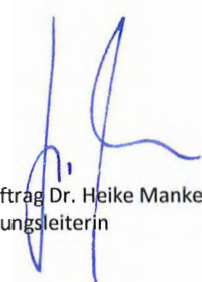
Drehmoment

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 28.02.2018 mit der
Akkreditierungsnummer D-K-15212-01 und ist gültig bis 04.09.2021. Sie besteht aus diesem Deckblatt,
der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-K-15212-01-00**

Braunschweig, 28.02.2018

Im Auftrag Dr. Heike Manke
Abteilungsleiterin



Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15212-01-00

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	kleinste angebbare Messunsicherheit ¹⁾	Bemerkungen
Messuhren	bis 100 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 11.1:2010	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge
Feinzeiger	bis 3 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 11.2:2010	0,9 μm	
Fühlhebelmessgeräte	bis 1,6 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 11.3:2010	1,2 μm	
Hebelmessgeräte (Schnelltaster) für Außenmessungen	0 mm bis 100 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 12.1:2010	10 μm	100 mm = Endwert des Messbereichs
Gewindelehren eingängige zylindrische Außen- und Innenge- winde mit geradlinigen Flanken, symmetri- schem Profil, mit Nenn- steigung 0,5 mm bis 6 mm und Nennprofil- winkel 55° und 60°				
Außengewinde Einfacher Flanken- durchmesser	Nenndurchmesser 1 mm bis 100 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 4.8:2010, Option 1 Dreidrahtmethode (senkrecht zur Gewindeachse)	$2,6 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	d = gemessener Durchmesser
Innengewinde Einfacher Flanken- durchmesser	Nenndurchmesser 3 mm bis 100 mm	DAkks-DKD-R 4-3 Blatt 4.9:2010, Option 1 Zweikugelmethode (senkrecht zur Gewindeachse)	$3 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot d$	
Drehmoment Drehmomentschlüssel- Kalibriereinrichtungen	0,2 N·m bis < 1 N·m 1 N·m bis 1000 N·m	DAkks-DKD-R 3-8:2010	0,3 % 0,2 %	
Handbetätigte Dreh- moment-Werkzeuge	2 N·m bis < 20 N·m 20 N·m bis 1000 N·m		DIN EN ISO 6789:2003	1 % 0,4 %

verwendete Abkürzungen:

DAkks-DKD-R Kalibrierrichtlinie der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH

¹⁾ Die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten sind nach DAkks-DKD-3 (EA-4/02) festgelegt. Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von 95 % und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k = 2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.