

Kunststoff-fräsarbeiten sowie Gravuren möglich



Mitten in Europa
Mitten in Deutschland
Mitten in Thüringen

GPS-Position für Navigationssysteme der
Stockmann Prüf- und Qualitätszentrum GmbH:
Länge: 11° 09' 45" Ost / Breite: 51° 12' 03" Nord



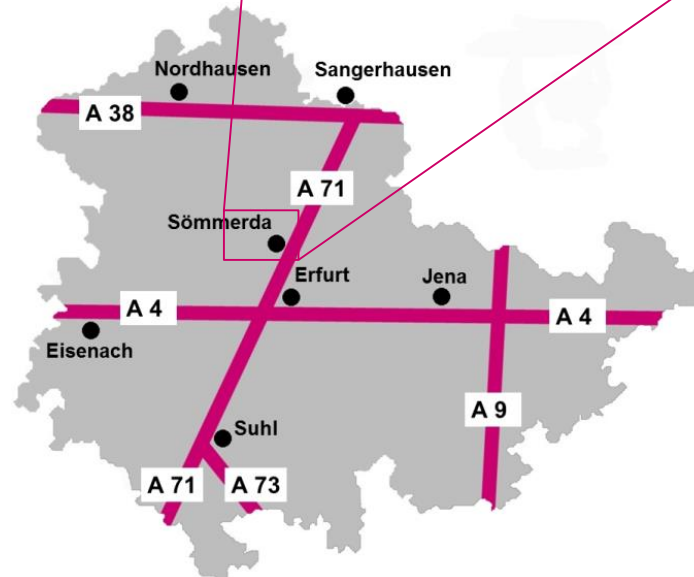
Laserbeschriftung mit ihrem Firmenlogo für höchste Qualitätsansprüche

Laserbeschriftung vom Einzelteil bis zur
Kleinserie

Dienstleistungsüberblick

- EMV-Prüfungen, bis 26 GHz
- Kalibrierdienste, auch DAKKS/DKD
- Längenmesstechnik
- Erstmusterprüfungen
- Lohnmessungen
- Prüfvorrichtungs- und Lehrenbau
- Laserbeschriftungen
- Mechanische Ergänzungsleistungen

... denn Qualität entscheidet



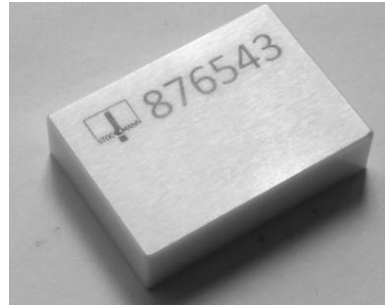
■ **STOCKMANN Prüf- und Qualitätszentrum GmbH**
Straße nach Kölleda 27 ■ 99610 Leubingen ■ Germany/Thüringen
Tel: +49 (0) 3634 / 369-0 ■ Fax: +49 (0) 3634 / 369-119
Info@Stockmann-GmbH.de ■ www.Stockmann-GmbH.de



Materialeigenschaften

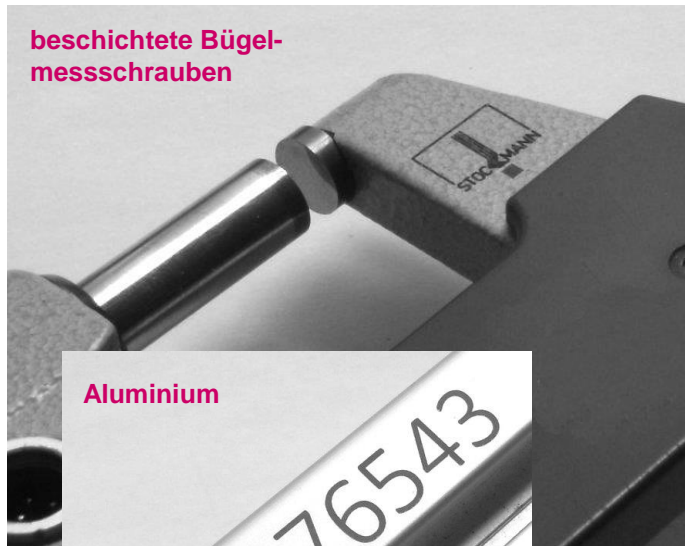
Die Bearbeitbarkeit der Materialien mit einem Laser ist von vielen Faktoren abhängig. Neben den vielen Lasereinstellmöglichkeiten sind die Werkstoffeigenschaften entscheidend:

- chemische Zusammensetzung,
- Kohlenstoffgehalt,
- spektrale Absorption,
- Wärmeleitfähigkeit,
- Oberflächenbeschaffenheit
- (Verschmutzung, Struktur, etc.).



Keramikendmaße

beschichtete Bügel-messschrauben



Aluminium

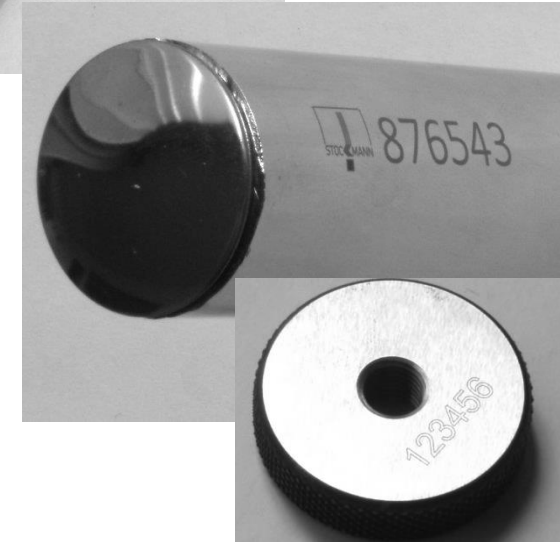


Stckmn

Folien und Karton



Verchromter Stahl und runde Oberflächen



Beschriftungsmöglichkeiten

Wir bieten unseren Kunden verschiedene Arten der Beschriftung:

- Elektrolytisches Verfahren
- Gravur
- Aufkleber
- Elektroschreiber
- **und**
- **LASER- Beschriftung**
 - Anlassverfahren
 - Gravur

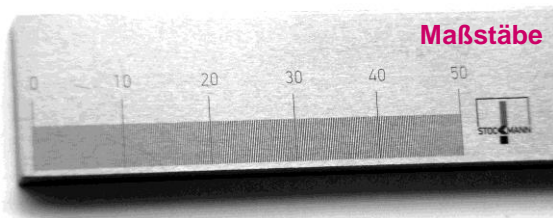
Laserbeschriftungsverfahren

Beim Anlassen werden die Kohlenstoffteilchen in der Randzone des Metalls stark erhitzt. Dadurch färben sie diese Stellen schwarz ein, ohne die Materialoberfläche mechanisch zu verändern (ca. 1µm).

Bei dem Gravurverfahren werden Teilchen von der Oberfläche herausgeschleudert. Dadurch entsteht ein kleiner Grad mit Vertiefungszonen.

Für Metalle mit einer Eloxalschicht besteht zusätzlich die Möglichkeit, diese Schicht durch Abtragen zu entfernen, um einen Farbunterschied zu erzeugen.

Um einen Farbumschlag mit Hilfe des Lasers erzeugen zu können, kann ggf. ihr Probematerial getestet werden.



Maßstäbe